

Отгружено по заказу: 2024 года
Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"
Грузополучатель: ООО "Компания "Биант"
Наименование продукции:

Дата выписки сертификата: 14.06.2024
Заказ: Z241605688
Вагон (машина): 55345953
Цех, стан: 013
Способ отправления: 1
Количество строк : 6
Количество грузовых мест: 5
Вид документа качества 3.1



НТД на продукцию

№ пп	№ поз	Обозначение профиля	НТД на продукцию					Объем пост.			Тип разлива	№ пакета	
			Размеры		Усл. пос.	Номер плавки		Кат. мар-ки	Кол. шт.	Масса нетто (т)			
			G1	G2		г о д	Агрегат, порядковый номер						Обозначение марки стали (класс)
ГОСТ 8240-97 ГОСТ 27772-2021 ГОСТ 27772-2021													
1	20	Швеллер 24п	12000		100% МД	4	14101	C255	12	8	2.368	5	2993394
2	20	Швеллер 24п	12000		100% МД	4	14101	C255	12	25	7.399	5	2993395
3	20	Швеллер 24п	12000		100% МД	4	14101	C255	12	25	7.399	5	2993408
4	20	Швеллер 24п	12000		100% МД	4	14101	C255	12	25	7.400	5	2993410
5	20	Швеллер 24п	12000		100% МД	4	14101	C255	12	25	7.399	5	2993423
6	20	Швеллер 24п	12000		100% МД	4	14107	C255	12	17	5.032	5	2993394

125 36.997

Химический состав

№	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	Al %	Ti %	N %
1	0.149	0.52	0.21	0.016	0.011	0.027	0.049	0.007	0.032	< 0.0020	0.0046
2	0.149	0.52	0.21	0.016	0.011	0.027	0.049	0.007	0.032	< 0.0020	0.0046
3	0.149	0.52	0.21	0.016	0.011	0.027	0.049	0.007	0.032	< 0.0020	0.0046
4	0.149	0.52	0.21	0.016	0.011	0.027	0.049	0.007	0.032	< 0.0020	0.0046
5	0.149	0.52	0.21	0.016	0.011	0.027	0.049	0.007	0.032	< 0.0020	0.0046
6	0.147	0.495	0.22	0.012	0.012	0.030	0.050	0.007	0.038	< 0.0020	0.0050

Физико-механические свойства

№	Загиб холодный	Механическое старение Дж/см2	Врем. сопр. Н/мм2	Предел текуч Н/мм2	Относител. Удлинение %	Ударная вязкость, KCV при сред t C					
						1	2	3	4	Дж/см2	
1	Уд	29	409	274	28					72	-20
2	Уд	29	409	274	28					72	-20
3	Уд	29	409	274	28					72	-20
4	Уд	29	409	274	28					72	-20
5	Уд	29	409	274	28					72	-20
6	Уд	29	408	271	28					66	-20

Дополнительные условия

№ СТД.	№ ПОЗ.	Наименование доп требования	Значение	№ СТД.	№ ПОЗ.	Наименование доп требования	Значение
		Гарантия свариваемости	СВ		20	Номер приказа	0020810704.2
		Горячекатаный прокат	ГК				

Аттестация механических свойств по приемочным числам не производилась.

реквизит: 0.15т.

СИСТЕМА «МОССТРОЙСЕРТИФИКАЦИЯ»

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ № RU.MSC.179.381.37309

Срок действия с 12 сентября 2022 г. по 12 сентября 2027 г

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД

На бирках должна быть указана марка стали и ее условное обозначение: Ст.3сп -С255 09Г2С - С345

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК ЕВРАЗ" на адрес: <https://www.evraz.com/ru/products/claims/>. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: <https://www.evraz.com/ru/products/certificates-check/>. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавленном металле 0,3 кВк/кг в соответствии с СП 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)" (аттестат аккредитации лаборатории радиационного контроля № RA.RU.21EB01, дата внесения в реестр аккредитованных лиц 25.06.2015 г).

Вес нетто продукции определен на ж.д весах с предельной погрешностью - 0.8%.

Металлопрокат, указанный в данном сертификате качества, соответствует марке С255 по ГОСТ 27772 и 3сп по ГОСТ 380

Подписано электронной подписью:	Гераскина Т. В. Работник УТК АО "ЕВРАЗ НТМК"
Документ выставлен:	14.06.2024 21:52:46
Открытый ключ подписи:	378874343 - d18605fd

Дата печати 14.06.2024 21:53

Отгружено по заказу: 2024 года
Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"
Грузополучатель: ООО "Компания "Биант"
Наименование продукции:

Дата выписки сертификата: 14.06.2024
Заказ: 2241605688
Вагон (машина): 55345953
Цех, стан: 013
Способ отправления: 1
Количество строк : 2
Количество грузовых мест: 2
Вид документа качества 3.1



НТД на продукцию

№ пп	№ поз	Обозначение профиля	НТД на продукцию						Объем пост.		Тип разливки	№ пакета	
			Размеры		Усл. пос.	Номер плавки		Обозначение марки стали (класс)	Кат. мар-ки	Кол. шт.			Масса нетто (т)
			G1	G2		Г	Агрегат, порядковый номер						
ГОСТ 8240-97 ГОСТ 27772-2021 ГОСТ 27772-2021													
1	10	Швеллер 22п	12000		100% МД	4	34080	С355	13	30	7.769	5	2985959
2	10	Швеллер 22п	12000		100% МД	4	34084	С355	13	30	7.769	5	2986096

60 15.538

Химический состав

№	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	Al %	Ti %	N %	Se %
1	0.099	1.64	0.57	0.017	0.0062	0.045	0.052	0.010	0.035	< 0.0020	0.0053	0.416
2	0.101	1.65	0.55	0.017	0.0047	0.031	0.052	0.011	0.036	0.0026	0.0045	0.416

Физико-механические свойства

№	Загиб холодный	Механическое старение Дж/см2	Врам. сопр. Н/мм2	Предел текуч Н/мм2	Относител. Удлинение %	Ударная вязкость, KCV при t C				
						1	2	3	4	сред
1	Уд	29	516 508	396 391	31 34	263	269	267	258	-40°
2	Уд	29	510 517	398 400	30 36	231	242	238	236	-40°

Дополнительные условия

№ стр.	№ поз.	Наименование доп. требования	Значение	№ стр.	№ поз.	Наименование доп. требования	Значение
		Гарантия свариваемости	СВ	10		Номер приказа	0020810704.1
		Горячекатаный прокат	ГК				

Аттестация механических свойств по приемочным числам не производилась.

реквизит: 0.06т.
СИСТЕМА<<МОСТРОЙСЕРТИФИКАЦИЯ>>
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ №RU.MCC.179.381.37309
Срок действия с 12 сентября 2022 г. по 12 сентября 2027 г

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД

На бирках должна быть указана марка стали и ее условное обозначение: Ст.3сп -С255 09Г2С - С345

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК ЕВРАЗ" на адрес: <https://www.evraz.com/ru/products/claims/>. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: <https://www.evraz.com/ru/products/certificates-check/>.
Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавленном металле 0,3 кБк/кг в соответствии с СП 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)" (аттестат аккредитации лаборатории радиационного контроля № RA.RU.21EB01, дата внесения в реестр аккредитованных лиц 25.06.2015 г.).

Вес нетто продукции определен на ж.д весах с предельной погрешностью - 0.8%.

Металлопродукт, указанный в данном сертификате качества, также соответствует марке С345 по ГОСТ 27772 и 09Г2С по ГОСТ 19281

Подписано электронной подписью: Гераскина Т. В. Работник УТК АО "ЕВРАЗ НТМК"
Документ выставлен: 14.06.2024 21:52:46
Открытый ключ подписи: 378874283 - d16605fd

Дата печати 14.06.2024 21:54



Отгружено по заказу: 2024 года
Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"
Грузополучатель: ООО "Компания "Биант"
Наименование продукции:

Дата выписки сертификата: 15.06.2024
Заказ: 2241605688
Вагон (машина): 55345953
Цех, стан: 013
Способ отправления: 1
Количество строк : 3
Количество грузовых мест: 2
Вид документа качества 3.1

НТД на продукцию

№ пп	№ поз	Обозначение профиля	Размеры		Усл. пос.	Номер плавки		Обозначение марки стали (класс)	Кат. марки	Объем пост.		Тип разлива	№ пакета
			Г1	Г2		Г	Агрегат, порядковый номер			Кол. шт.	Масса нетто (т)		
ГОСТ 8240-97 ГОСТ 27772-2021 ГОСТ 27772-2021													
1	30	Швеллер 27п	12000		100% МД	4	14227	C355	13	4	1.365	5	2998628
2	30	Швеллер 27п	12000		100% МД	4	14228	C355	13	19	6.483	5	2998628
3	30	Швеллер 27п	12000		100% МД	4	14228	C355	13	23	7.847	5	2998587

46 15.695

Химический состав

№	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	Al %	Ti %	N %	Ce
1	0.100	1.63	0.57	0.017	0.0087	0.059	0.051	0.013	0.033	0.0023	0.0035	0.419
2	0.100	1.62	0.55	0.017	0.0079	0.056	0.050	0.012	0.027	0.0025	0.0037	0.416
3	0.100	1.62	0.55	0.017	0.0079	0.056	0.050	0.012	0.027	0.0025	0.0037	0.416

Физико-механические свойства

№	Загиб холодный	Механическое старение Дж/см2	Врем. сопр. Н/мм2	Предел текуч Н/мм2	Относител. Удлинение %	Ударная вязкость, KCV при t C				
						1	2	3	4	сред
1	УД	29	526	413	31	253	249	252	246	-40°
						528	417	33		
2	УД	29	523	401	32	251	248	244	250	-40°
						518	400	31		
3	УД	29	523	401	32	251	248	244	250	-40°
						518	400	31		

Дополнительные условия

№ стр.	№ поз.	Наименование доп требования	Значение	№ стр.	№ поз.	Наименование доп требования	Значение
		Гарантия свариваемости	СВ		30	Номер приказа	0020810704.3
		Горячекатаный прокат	ГК				

Аттестация механических свойств по приемочным числам не производилась.

реквизит: 0.06т.

СИСТЕМА «МОССТРОЙСЕРТИФИКАЦИЯ»

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ № RU.MSC.179.381.37309

Срок действия с 12 сентября 2022 г. по 12 сентября 2027 г

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД

На бирках должна быть указана марка стали и ее условное обозначение: Ст.3сп -С255 09Г2С - С345

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК ЕВРАЗ" на адрес: <https://www.evraz.com/ru/products/claims/>. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: <https://www.evraz.com/ru/products/certificates-check/>. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавляемом металле 0,3 кБк/кг в соответствии с СП 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)" (аттестат аккредитации лаборатории радиационного контроля № RA.RU.21EB01, дата внесения в реестр аккредитованных лиц 25.06.2015 г).

Вес нетто продукции определен на ж.д весах с предельной погрешностью - 0.8%.

Металлопродукт, указанный в данном сертификате качества, также соответствует марке С345 по ГОСТ 27772 и 09Г2С по ГОСТ 19281

Подписано электронной подписью: Дырнаева О. А. Работник УТК АО "ЕВРАЗ НТМК"

Документ выставлен: 15.06.2024 11:39:13

Открытый ключ подписи: 378974208 - 9913a14d

Дата печати 15.06.2024 11:40